

TR - TERMO DE REFERÊNCIA 45/2026

O QUE SERÁ CONTRATADO?

Aquisição de reservatórios metálicos para o Setor de Água do SAAE Formiga.

Item	Código Interno	Descrição	UN	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
1	2000205082-2	Reservatório metálico – 30.000 litros – Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 2,86 metros. - Altura total 4,80 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinho com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 2” flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 2” flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2” para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3” para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (EXCLUSIVO ME/EPP)	UN	03	R\$76.753,11	R\$230.259,33
2	2000205083-2	Reservatório metálico – 50.000 litros – Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,18 metros. - Altura total 6,40 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade	UN	01	R\$105.830,00	R\$105.830,00

		estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinheiro com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2" para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3" para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (COTA RESERVADA ME/EPP)				
3	2000205083-3	Reservatório metálico – 50.000 litros – Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,18 metros. - Altura total 6,40 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa 1/4, restante com chapa 3/16 = 4.75mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinheiro com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2" para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3" para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS	UN	03	R\$105.830,00	R\$317.490,00

		A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)				
4	2000205084-2	Reservatório metálico – 100.000 litros – Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,18 metros. - Altura total 12,60 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinheiro com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 3” flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 3” flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2” para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3” para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (COTA RESERVADA ME/EPP)	UN	01	R\$150.735,00	R\$150.735,00
5	2000205084-3	Reservatório metálico – 100.000 litros – Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,18 metros. - Altura total 12,60 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinheiro com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 3” flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 3” flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2” para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3” para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte	UN	04	R\$150.735,00	R\$602.490,00

		inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)				
6	11700002-3	Reservatório metálico – 200.000 litros¹. Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,82 metros. - Altura total 18,00 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinheiro com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 3" flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Cinco bocais de saída de 3" flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2" para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3" para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção.- Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). (AMPLA CONCORRÊNCIA)	UN	01	R\$226.322,50	R\$226.322,50
7	11700002-4	Reservatório metálico – 200.000 litros². Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,82 metros. - Altura total 18,00 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado.	UN	02	R\$226.322,50	R\$452.645,00

		Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinho com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Um bocal de entrada de 150 mm flangeados com conexão para ser instalado na parte superior do reservatório; - Um bocal de entrada de 200 mm flangeados com conexão para ser instalado na parte superior do reservatório; - Quatro bocais de saída de 150 mm flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2" para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 6" para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)				
8	11700002-5	Reservatório metálico – 200.000 litros. Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. - Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 3,82 metros. - Altura total 18,00 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8,00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa 1/4, restante com chapa 3/16 = 4,75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinho com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Três bocais de entrada de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 2" flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2" para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 3" para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)	UN	01	R\$226.322,50	R\$226.322,50

9	2000205085-2	Reservatório metálico – 300.000 litros. Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 7,64 metros. - Altura total 7,20 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinho com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 3” flangeados com conexão para ser instalado na parte superior do reservatório; - Dois bocais de entrada de 200mm flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Um bocal de saída de 200 mm flangeados com conexão para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um bocal de saída de 4” flangeados com conexão para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 2” para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 6” para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico.- O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)	UN	01	R\$370.893,33	R\$370.893,33
10	2000205563-1	Reservatório metálico – 400.000 litros. Especificações do reservatório: - Pressão de projeto = ATM. Temperatura do projeto = amb. - Densidade do líquido = 1,0. Medidas aproximadas: - Diâmetro da coluna 5,30 metros. - Altura total 18,20 metros. Materiais: - Aço carbono ASTM A-36, distribuídos de forma a garantir a integridade estrutural do reservatório. - Estrutura em chapas de aço carbono (ASTM A-36) de alta resistência à corrosão e de qualidade estrutural, conforme certificado da usina. - Espessura das chapas do reservatório, fundo reto 5/16 = 8.00 mm com reforço na parte inferior, teto chapa 1/8, costado 2 anéis chapa ¼, restante com chapa 3/16 = 4.75 mm, calculadas conforme as normas de referências, dimensionadas de forma a garantir integridade estrutural do reservatório e quando submetidos aos esforços de carregamento. A montagem será à base de soldagem interna e externa com reforço em toda lateral e na parte externa na união da coluna (parede vertical) com a base (fundo), tampa na parte superior (teto) para acesso a parte interna com fechamento com cadeado. Acessórios: - Bocal de visita e guarda-corpo no teto; - Escada interna, e externa tipo marinho com proteção de guarda corpo, trava-queda e plataforma de descanso em chapas expandidas; - Dois bocais de entrada de 4” flangeados com conexão para serem instalados na parte superior do reservatório; - Três bocais de saída de 4” flangeados com conexão para serem instalados na parte inferior do reservatório; - Um ladrão de limpeza de 3” para ser instalado na parte inferior do reservatório; - Um extravasor de 4” para ser instalado na parte superior do reservatório; - Suportes com presilhas para fixação do encanamento da rede; - Grade de proteção. - Na parte inferior a 0,40 m do fundo do bocal de visita flangeado 0,60 m para inspeção e limpeza. O acabamento será feito	UN	01	R\$419.398,00	R\$419.398,00

		na seguinte forma: - Na parte interna será feita preparação de superfície, para proteção quanto à ferrugem ou corrosão, sendo utilizado o seguinte procedimento: limpeza das chapas à base de desoxidante, decapante + fosfatizante e revestido com epóxi próprio para água potável, com laudo técnico. - O acabamento externo será feito através de limpeza própria e pintado totalmente à base de esmalte sintético na cor branca, identificação da autarquia, nos dizeres SAAE Formiga/MG em tamanho proporcional. A fabricação e montagem do reservatório serão dentro das normas, com equipamentos adequados. Solda: - Procedimentos de soldagem e soldadores qualificados de acordo com a NORMA ASME IX (acompanhado de certificado de qualificação dos soldadores). Interna e externa, qualificadas na Norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (solda Mig) e norma AWS A 5.1 para processo manual (solda Eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados. (AMPLA CONCORRÊNCIA)				
VALOR TOTAL ESTIMADO PARA ESTA CONTRATAÇÃO: R\$3.102.835,66 (Três milhões, cento e dois mil, oitocentos e trinta e cinco reais e sessenta e seis centavos)						

JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO DA CONTRATAÇÃO

Em atendimento ao disposto no art. 40, inciso V, alínea "b", da Lei nº 14.133/2021, procedeu-se à análise da viabilidade do parcelamento do objeto, concluindo-se que a contratação deverá ser realizada com adjudicação por item.

O objeto da contratação compreende o fornecimento e a instalação de reservatórios metálicos destinados à ampliação da capacidade de reservação do sistema de abastecimento de água do SAAE Formiga. Os itens apresentam características e funcionalidades próprias, correspondendo a reservatórios com capacidades e locais de instalação distintos, sendo tecnicamente independentes entre si.

A adoção da adjudicação por item amplia a competitividade do certame, possibilitando a participação de um maior número de empresas que possuam capacidade técnica e operacional para fornecer e instalar um ou mais itens do objeto, sem que seja necessário atender à totalidade da contratação. Essa sistemática favorece a obtenção da proposta mais vantajosa para a Administração, em observância aos princípios da isonomia, da competitividade, da eficiência e da economicidade.

Sob o aspecto técnico, o parcelamento não compromete a funcionalidade da solução, uma vez que cada reservatório constitui uma unidade autônoma, com operação independente das demais. A execução de um item não depende da execução dos demais, inexistindo prejuízo à integração, à padronização ou ao desempenho do sistema decorrente da contratação de fornecedores distintos.

Do ponto de vista da gestão contratual, a contratação por itens também permite maior flexibilidade na fiscalização da execução, no acompanhamento dos prazos, no recebimento dos serviços e na aplicação das medidas administrativas cabíveis, caso ocorram inadimplementos, restringindo eventuais impactos ao item afetado, sem comprometer a execução dos demais.

Dessa forma, conclui-se que o parcelamento do objeto, com adjudicação por item, mostra-se técnica e economicamente viável, amplia a competitividade, favorece a obtenção da proposta mais vantajosa e atende ao interesse público, estando em conformidade com as disposições da Lei nº 14.133/2021.

DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

QUAL O MOTIVO DA CONTRATAÇÃO?

A presente contratação tem por finalidade ampliar a capacidade de reservação do sistema de abastecimento de água operado pelo SAAE Formiga, por meio do fornecimento e da instalação de reservatórios metálicos em pontos estratégicos do município.

A necessidade decorre do crescimento da demanda por abastecimento de água, da insuficiência da capacidade de reservação atualmente instalada em determinadas regiões e da necessidade de aumentar a segurança operacional do sistema, proporcionando maior regularidade no fornecimento de água à população.

A ampliação da reservação permitirá maior equilíbrio entre a produção e a distribuição de água, reduzindo os impactos decorrentes das variações de consumo ao longo do dia, das interrupções temporárias no sistema de captação, tratamento ou bombeamento e das manutenções programadas ou emergenciais. Além disso, contribuirá para a manutenção da pressão adequada na rede de distribuição, a redução do risco de desabastecimento e o aumento da confiabilidade operacional do sistema.

	A contratação também se justifica pela necessidade de atender às diretrizes de planejamento da Autarquia voltadas à melhoria da infraestrutura do sistema de abastecimento de água, assegurando condições adequadas para a expansão urbana, o atendimento à população e a continuidade da prestação de um serviço público essencial, em conformidade com os princípios da eficiência, da continuidade, da segurança e da qualidade dos serviços públicos. Dessa forma, a contratação mostra-se necessária para garantir a adequada prestação dos serviços de abastecimento de água, fortalecer a infraestrutura operacional do SAAE Formiga e promover maior eficiência, confiabilidade e segurança no atendimento às demandas atuais e futuras do Município.
NATUREZA E GARANTIA DO SERVICO	
NATUREZA	A presente contratação possui natureza de aquisição de material permanente, com fornecimento e instalação dos respectivos reservatórios metálicos, caracterizando-se como contratação não continuada. Os reservatórios a serem adquiridos constituem bens permanentes, destinados à incorporação ao patrimônio do SAAE Formiga, apresentando vida útil superior a dois anos e sendo empregados de forma duradoura na operação do sistema público de abastecimento de água. Trata-se de material comum, uma vez que suas características de desempenho, qualidade e especificações técnicas podem ser objetivamente definidas no Termo de Referência, por meio de especificações usuais de mercado, normas técnicas aplicáveis e critérios objetivos de aceitação, possibilitando a seleção da proposta mais vantajosa mediante procedimento licitatório. A contratação é classificada como não continuada, por possuir objeto certo, determinado e com prazo definido para sua execução, consistente no fornecimento, transporte, montagem, instalação, testes e entrega definitiva dos reservatórios metálicos, encerrando-se com o cumprimento integral das obrigações contratuais, sem a necessidade de prestação continuada de serviços ou fornecimentos periódicos. Assim, a presente contratação caracteriza-se como aquisição de material comum permanente, de execução não continuada, destinada à ampliação da capacidade de reservação do sistema de abastecimento de água do SAAE Formiga.
HAVERÁ GARANTIA DO BEM?	☒ Sim. Independentemente da não exigência de garantia de execução contratual, a contratada deverá assegurar a garantia dos reservatórios metálicos fornecidos e instalados. Será exigida garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses contra defeitos de fabricação, contados do recebimento definitivo do objeto, abrangendo os componentes estruturais, materiais empregados, soldas, processos construtivos e demais elementos

	que possam comprometer a segurança, a estanqueidade, o desempenho ou a durabilidade dos reservatórios. Para o sistema de pintura, será exigida garantia mínima de 12 (doze) meses, também contados do recebimento definitivo, abrangendo defeitos de aderência, descascamento, bolhas, fissuras, corrosão precoce e demais falhas decorrentes de defeitos de materiais ou de execução. Durante o período de garantia, a contratada deverá reparar ou substituir, às suas expensas e sem qualquer ônus para o SAAE Formiga, os materiais, componentes ou serviços que apresentarem defeitos cobertos pela garantia, incluindo todos os custos de transporte, mão de obra, equipamentos e materiais necessários à completa regularização. As garantias ora estabelecidas não afastam nem limitam as garantias legais aplicáveis, permanecendo a contratada responsável pelos vícios ocultos e pela qualidade do objeto, na forma da legislação vigente.
CRITÉRIOS DE SELEÇÃO	
FORMA DE CONTRATAÇÃO	☒ Pregão eletrônico. A contratação será realizada por meio da modalidade Pregão, na forma eletrônica, em conformidade com a Lei nº 14.133/2021, por se tratar de aquisição de bens comuns, cujos padrões de desempenho, qualidade e especificações técnicas podem ser objetivamente definidos no Termo de Referência por meio de especificações usuais de mercado, normas técnicas aplicáveis e critérios objetivos de aceitação. Embora o objeto contemple, além do fornecimento, a montagem e a instalação dos reservatórios metálicos, tais serviços possuem natureza acessória e complementar ao fornecimento dos bens, não alterando a classificação do objeto como aquisição de material permanente. As características técnicas dos reservatórios, dos materiais empregados, dos processos construtivos e dos requisitos de desempenho são passíveis de descrição objetiva, permitindo que as propostas sejam julgadas com base em critérios previamente estabelecidos, sem necessidade de avaliação predominantemente subjetiva. A adoção do pregão eletrônico também atende aos princípios da competitividade, da isonomia, da eficiência, da economicidade, da transparência e da seleção da proposta mais vantajosa para a Administração, uma vez que amplia o universo de participantes, proporciona maior disputa entre os licitantes, reduz custos operacionais do procedimento licitatório e favorece a obtenção de melhores condições de preço e de execução. A realização da disputa em ambiente eletrônico possibilita maior publicidade dos atos do procedimento, amplia o acesso de fornecedores especializados de diferentes regiões do país e

	fortalece a competitividade, contribuindo para a obtenção de propostas mais vantajosas e para a racionalização dos gastos públicos. Dessa forma, considerando a natureza do objeto, a possibilidade de definição objetiva de suas especificações técnicas, a ampla disponibilidade de fornecedores especializados no mercado e a adequação da modalidade às características da contratação, conclui-se que o pregão, em sua forma eletrônica, constitui a modalidade de licitação mais adequada para atender ao interesse público, observando as disposições da Lei nº 14.133/2021 e os princípios que regem as contratações públicas.
CRITÉRIO DE JULGAMENTO	☒ Menor Preço por Item ☐ Maior desconto.
O ORÇAMENTO ESTIMADO É SIGILOSO?	☐ Sim. ☒ Não.
REQUISITOS DA CONTRATADA	
SERÁ EXIGIDA HABILITAÇÃO TÉCNICA?	☒ Sim. A contratada deverá apresentar pelo menos um atestado de capacidade técnica, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado em nome da empresa proponente, comprovando que forneceu reservatórios com capacidade igual ou superior ao(s) reservatório(s) que irá produzir para o SAAE Formiga.
REQUISITOS DESTA CONTRATAÇÃO	É responsabilidade do SAAE Formiga preparar o local, executando a base dos reservatórios, deixando o local livre, acessível, retirando árvores e/ou qualquer empecilho que dificulte o recebimento do(s) produto(s). É responsabilidade da contratada entregar o(s) produto(s) dentro das condições estabelecidas, de forma a não serem danificados durante a operação de transporte e de entrega, respeitando os prazos fixados, além de responder por todos os ônus referentes à entrega/descarregamento do(s) produto(s) ora contratado(s), bem como atender as normas técnicas da ABNT, INMETRO e apresentar laudos técnicos específicos quando solicitados pelo fiscal do contrato, a fim de comprovar características de qualidade, resistência e durabilidade dos produtos a serem adquiridos, bem como a segurança dos usuários. A contratada deverá fornecer projeto base para instalação dos reservatórios, no prazo máximo de 10 (dez) dias após entrega da Autorização de Fornecimento, bem como esclarecer dúvidas e prestar informações necessárias ao Setor de Engenharia do

	SAAE Formiga. Normas técnicas exigidas: NBR 6123, AWS A 5.18, AWS A 5.1, NBR 7821 e NBR 15.713.
HÁ CRITÉRIO DE SUSTENTABILIDADE?	☒ Sim. A presente contratação observará os princípios do desenvolvimento nacional sustentável previstos no art. 5º da Lei nº 14.133/2021, buscando conciliar eficiência, economicidade, qualidade da solução e redução dos impactos ambientais decorrentes da fabricação, transporte e instalação dos reservatórios metálicos. Como critérios de sustentabilidade, deverão ser observados, sempre que aplicáveis, os seguintes requisitos: I – utilização de aço de qualidade estrutural, com elevada durabilidade e resistência mecânica, proporcionando maior vida útil dos reservatórios e reduzindo a necessidade de substituições precoces, reformas frequentes e consumo adicional de recursos naturais; II – emprego de revestimento interno em tinta epóxi apropriada para contato com água potável, devidamente comprovada por laudo técnico, garantindo a preservação da qualidade da água distribuída à população e a proteção da estrutura contra processos corrosivos; III – utilização de processos de fabricação compatíveis com as normas técnicas e ambientais vigentes, adotando medidas para redução de desperdícios de matérias-primas, consumo racional de energia e adequada gestão dos resíduos gerados durante a fabricação; IV – destinação ambientalmente adequada das sobras de materiais metálicos, embalagens e demais resíduos gerados durante o transporte, montagem e instalação dos reservatórios, observando a legislação ambiental e a Política Nacional de Resíduos Sólidos; V – adoção de práticas que promovam o reaproveitamento e a reciclagem de materiais metálicos sempre que tecnicamente viável, considerando que o aço utilizado na fabricação dos reservatórios é material amplamente reciclável; VI – utilização de equipamentos e procedimentos que reduzam riscos de contaminação do solo, dos recursos hídricos e do meio ambiente durante a execução dos serviços de instalação; VII – cumprimento integral da legislação ambiental, trabalhista, previdenciária e das normas de saúde e segurança do trabalho durante toda a execução contratual; VIII – adoção de planejamento logístico que contribua para a redução de deslocamentos desnecessários, consumo de combustíveis e emissão de poluentes atmosféricos durante o transporte dos reservatórios. Além dos requisitos acima, a própria solução apresenta benefícios ambientais indiretos, uma vez que a ampliação da capacidade de reservação de água tratada proporciona maior segurança hídrica,

	melhora a eficiência operacional do sistema de abastecimento, reduz os riscos de desabastecimento e contribui para uma gestão mais eficiente dos recursos hídricos. Dessa forma, conclui-se que a contratação atende aos critérios de sustentabilidade aplicáveis ao seu objeto, sendo os impactos ambientais decorrentes de sua execução considerados de baixa magnitude e passíveis de mitigação mediante o cumprimento das exigências legais, das normas técnicas e das boas práticas de engenharia e gestão ambiental. ☐ Não.
HÁ RISCOS A SEREM ASSUMIDOS PELA CONTRATADA?	☒ Sim. A contratada assumirá os riscos inerentes à execução do objeto, responsabilizando-se integralmente pela fabricação, fornecimento, transporte, descarga, movimentação, montagem, instalação e entrega dos reservatórios metálicos em perfeitas condições de funcionamento, observadas as especificações técnicas, as normas aplicáveis e as disposições contratuais. Constituem riscos de responsabilidade da contratada aqueles decorrentes de falhas de projeto dos reservatórios e de suas respectivas bases, erros de dimensionamento, defeitos de fabricação, utilização de materiais em desconformidade com as especificações técnicas, execução inadequada de soldagens, pintura, revestimento interno, acabamento, montagem ou instalação, bem como quaisquer vícios de qualidade que comprometam a segurança, a estabilidade estrutural, a estanqueidade, a durabilidade ou o desempenho dos reservatórios. Também serão de responsabilidade da contratada os riscos relacionados ao transporte, carga, descarga, armazenamento temporário, movimentação e içamento dos reservatórios até os locais de instalação, respondendo por eventuais danos causados aos equipamentos, ao patrimônio público ou de terceiros durante a execução contratual. A contratada responderá pelos danos decorrentes de atraso injustificado na execução do objeto, pelo descumprimento dos prazos contratuais, pela indisponibilidade de mão de obra, equipamentos, materiais ou insumos necessários à execução dos serviços, bem como por falhas de planejamento, logística ou gestão que possam comprometer o cronograma estabelecido. Serão igualmente assumidos pela contratada os riscos decorrentes do descumprimento da legislação trabalhista, previdenciária, tributária, ambiental e das normas de saúde e segurança do trabalho, incluindo aqueles relacionados à ocorrência de acidentes envolvendo seus empregados, prepostos ou subcontratados, cabendo-lhe adotar todas as medidas preventivas necessárias e responder pelos respectivos ônus.

	A contratada será responsável pela correta destinação dos resíduos gerados em decorrência de suas atividades, pela reparação de eventuais danos ambientais causados por ação ou omissão de sua responsabilidade e pelo cumprimento da legislação ambiental vigente. Compete ainda à contratada elaborar e fornecer os projetos executivos das bases (fundações) dos reservatórios, acompanhados dos respectivos memoriais de cálculo e demais documentos técnicos necessários ao correto dimensionamento das estruturas civis, responsabilizando-se pela exatidão das informações técnicas, dos parâmetros estruturais e das cargas transmitidas às fundações. Eventuais erros, omissões ou inconsistências nos projetos que venham a ocasionar necessidade de revisões, correções ou prejuízos à execução da obra civil serão de sua exclusiva responsabilidade. Não serão transferidos à contratada os riscos extraordinários ou imprevisíveis alheios à sua atuação, nem aqueles decorrentes de atos exclusivos da Administração, de caso fortuito, força maior ou de fatos de terceiros que não possam ser evitados ou impedidos, os quais serão tratados na forma da legislação e das cláusulas contratuais aplicáveis. Dessa forma, a alocação dos riscos observa o princípio da distribuição objetiva das responsabilidades, atribuindo à contratada apenas aqueles riscos que se encontram sob sua esfera de controle e gestão, contribuindo para a adequada execução contratual, a segurança jurídica e a proteção do interesse público.
HÁ PREVISÃO DE VISTORIA?	☒ Sim. A contratada deverá verificar o local de instalação antes da entrega, a fim de evitar eventuais problemas no deslocamento do produto nas vias da cidade. Se a contratada entender que não será possível a entrega do reservatório inteiro, esta deverá montá-lo no local, ficando totalmente responsável pela contratação do guindaste de demais providências necessárias.
COMO O SERVIÇO SERÁ PRESTADO?	A execução do objeto ocorrerá de forma integral, compreendendo a elaboração dos projetos executivos das bases (fundações), o fornecimento, a fabricação, o transporte, a descarga, a movimentação, o içamento, a montagem, a instalação e os testes dos reservatórios metálicos nos locais previamente definidos pelo SAAE Formiga, em conformidade com as especificações técnicas estabelecidas neste Termo de Referência, nas normas técnicas aplicáveis e nas condições previstas no contrato. Após a assinatura da Ata de Registro de Preços ou do contrato, conforme o caso, o SAAE Formiga encaminhará à contratada o relatório de sondagem geotécnica de cada local destinado à instalação dos reservatórios. Recebido o relatório, a contratada terá o prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos para realizar os levantamentos técnicos complementares que se fizerem necessários e elaborar os projetos executivos das bases (fundações) dos respectivos reservatórios, acompanhados dos

	memoriais de cálculo, especificações técnicas, Anotação de Responsabilidade Técnica (ART) ou Registro de Responsabilidade Técnica (RRT), quando aplicável, e demais documentos indispensáveis ao correto dimensionamento das estruturas civis, todos devidamente assinados pelo responsável técnico. Os projetos serão submetidos à análise e aprovação do setor de engenharia do SAAE Formiga e servirão de base para a contratação da empresa responsável pela execução das fundações. Após a aprovação dos projetos, o SAAE Formiga elaborará o cronograma de implantação dos reservatórios, definindo a ordem de execução das fundações e das instalações, considerando as prioridades operacionais do sistema de abastecimento de água, a disponibilidade das frentes de trabalho, as condições técnicas de cada localidade e a necessidade de garantir a continuidade da prestação dos serviços públicos. Concluída a execução da base/fundação pela empresa contratada para esse fim e após comunicação formal do SAAE Formiga de que o local se encontra apto ao recebimento do equipamento, será emitida a respectiva Solicitação de Fornecimento, ocasião em que a contratada será convocada para realizar a fabricação, o transporte, a entrega, a montagem e a instalação do reservatório correspondente, observando rigorosamente o cronograma estabelecido pelo SAAE Formiga. O prazo para fabricação, transporte, entrega, montagem e instalação de cada reservatório será de 30 (trinta) dias corridos, contados exclusivamente da data de emissão da respectiva Solicitação de Fornecimento. Para esse prazo não será computado o período compreendido entre o encaminhamento da sondagem geotécnica, a elaboração e aprovação dos projetos das fundações e a execução das respectivas bases, permanecendo suspensa a contagem até a emissão da Solicitação de Fornecimento pelo SAAE Formiga. Eventuais atrasos na execução das fundações, desde que não decorrentes de responsabilidade da contratada, não ensejarão aplicação de penalidades nem afetarão o prazo contratual de entrega dos reservatórios. Recebida a Solicitação de Fornecimento, a contratada deverá iniciar imediatamente todas as providências necessárias ao cumprimento do objeto, responsabilizando-se por toda a logística de fabricação, carga, transporte, descarga, movimentação, içamento, montagem, fixação e instalação dos reservatórios, utilizando equipamentos compatíveis e mão de obra especializada, respondendo integralmente pela qualidade dos materiais empregados, pela correta execução dos serviços e pelo cumprimento dos prazos estabelecidos. Concluída a instalação de cada reservatório, serão realizados os testes, inspeções e verificações técnicas necessários para comprovar a conformidade da estrutura com as especificações
--	--

	contratuais e seu pleno funcionamento. Cada unidade será submetida ao recebimento provisório e, posteriormente, ao recebimento definitivo, após a verificação do atendimento de todas as exigências técnicas e contratuais. Toda a execução será acompanhada e fiscalizada por servidores formalmente designados pelo SAAE Formiga, competindo-lhes verificar o cumprimento do cronograma, a qualidade dos materiais, a conformidade dos serviços executados e a observância das condições estabelecidas no contrato, sem prejuízo da responsabilidade exclusiva da contratada pela perfeita execução do objeto. <u>Sequência contratual:</u> (1) assinatura → (2) envio da sondagem → (3) projeto da fundação (30 dias) → (4) aprovação → (5) execução da fundação → (6) emissão da Solicitação de Fornecimento → (7) fabricação, transporte e instalação (30 dias) → (8) testes e recebimento.
LOCAL E HORA DA PRESTAÇÃO DO SERVIÇO	Conforme cronograma do Setor de Engenharia do SAAE Formiga que será enviado à(s) empresa(s) vencedora(s) do certame.
PRAZO, FORMA DE PAGAMENTO E GARANTIA DO CONTRATO	
PRAZO DO CONTRATO	12 (doze) meses.
HAVERÁ POSSIBILIDADE DE PRORROGAÇÃO?	☒ Não.
FORMA DE PAGAMENTO	Meio: Ordem bancária Onde? Em conta corrente, <u>informada por e-mail</u>, ao Setor de Tesouraria do SAAE Formiga, através do endereço: saaetesouraria@hotmail.com Qual o prazo? Em até 10 (dez) dias corridos, após a comprovação da execução dos serviços e entrega da nota fiscal eletrônica*. *A nota fiscal deverá ser emitida observando as regras de retenção dispostas na Instrução Normativa RFB nº 1234 de 11 de janeiro de 2012 e Decreto Municipal nº 9961 de 05 de maio de 2023, sob pena de não aceitação por parte desta Autarquia.
QUAL A GARANTIA DO CONTRATO?	☒ Não há. Nos termos do art. 96 da Lei nº 14.133/2021, a exigência de garantia de execução contratual possui caráter discricionário, cabendo à Administração avaliar sua conveniência e oportunidade, considerando as características do objeto, os riscos envolvidos na contratação e a relação entre o custo da garantia e os benefícios esperados. No presente caso, opta-se pela não exigência de garantia contratual, uma vez que a análise de riscos realizada durante a fase de planejamento demonstrou que os riscos inerentes à contratação são adequadamente mitigáveis por meio dos mecanismos de gestão e fiscalização previstos no processo, não

	se identificando circunstâncias que justifiquem a imposição dessa exigência. A contratação refere-se ao fornecimento e instalação de reservatórios metálicos destinados à ampliação da capacidade de reservação do sistema de abastecimento de água do SAAE Formiga, objeto cujas especificações técnicas encontram-se claramente definidas no Estudo Técnico Preliminar e no Termo de Referência. Além disso, serão estabelecidos critérios objetivos de fiscalização, recebimento provisório e definitivo, realização de inspeções técnicas, verificação da conformidade dos materiais empregados e execução de testes de funcionamento e estanqueidade, os quais reduzem significativamente os riscos de inadimplemento contratual. Também será designado fiscal do contrato para acompanhar sistematicamente a execução, com adoção das medidas administrativas cabíveis em caso de descumprimento das obrigações contratuais, inclusive aplicação das sanções previstas na Lei nº 14.133/2021 e no instrumento contratual, sem prejuízo da responsabilização da contratada por eventuais vícios, defeitos ou danos decorrentes da execução. A exigência de garantia contratual, além de representar custo adicional para os licitantes, tende a ser incorporada ao preço das propostas, podendo reduzir a competitividade do certame e afastar potenciais interessados, sem que, no caso concreto, proporcione benefício proporcional à Administração. Ressalta-se, ainda, que a contratada permanecerá integralmente responsável pela qualidade dos materiais fornecidos, pela correta execução dos serviços de instalação e pelo cumprimento das obrigações legais e contratuais, inclusive quanto à reparação de defeitos, substituição de materiais em desconformidade e observância das garantias legais e contratuais aplicáveis ao objeto. Dessa forma, considerando a natureza da contratação, a adequada definição do objeto, a efetiva possibilidade de fiscalização da execução, as medidas de gerenciamento de riscos previstas e a suficiência dos mecanismos legais de responsabilização da contratada, conclui-se que a não exigência de garantia contratual atende ao interesse público, preserva a competitividade do certame e observa os princípios da proporcionalidade, da eficiência, da economicidade e da seleção da proposta mais vantajosa para a Administração.
GESTÃO E FISCALIZAÇÃO CONTRATUAL	
Todas as atividades relacionadas à gestão e fiscalização do contrato/da ARP deste processo licitatório deverão seguir a IN 02/2025 do SAAE Formiga. Pela decisão da Diretoria Geral do SAAE Formiga, tais atividades ficarão sob a responsabilidade dos servidores a seguir identificados.	

Gestão	Juliano Eustáquio de Almeida Eufrásio – Matrícula 1150
Fiscalização Técnica	Sávio Henrique Cunha de Souza – Matrícula 1518
Fiscalização Administrativa	Wellington Jorge Lasmar – Matrícula: 1511
PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA	
DADOS ORÇAMENTÁRIOS DA CONTRATAÇÃO	<u>Dotação orçamentária:</u> 30.001.17.512.0008.5004.4.4.90.52.00 – F/42 – Ampliação/Aperfeiçoamento do Setor de Água – Equipamentos e material permanente. <u>Elemento da Despesa:</u> 99 – Outros materiais permanentes.

Formiga (MG), 02 de julho de 2026.

Elaborado por Sarah de Melo Vilela
Auxiliar Administrativo – Equipe de Apoio
Matrícula 1463

Analisado e Conferido por Sávio Henrique Cunha de Souza
Assessor de Obras de Engenharia Civil
Matrícula 1518